



最高機能の製品を経済的な価格でお届けする。
これがシマセイキスピリットです。



Ever Onward

—— 限りなき前進

私たちは「愛」「創造」「氣」を合言葉に「**Ever Onward** — 限りなき前進」を掲げ、事業の持続的発展により、「世の中になくてはならない企業」になることを目指してまいります。

愛

私たちは、仕事を愛し、人を愛し、国や地域を愛し、地球を愛することを通じて、人や環境にやさしい「もの創り」を目指し、社会に貢献します。

創造

私たちは、高感度・高感性で創造力を発揮し、世の中に無い魅力的なものを創り出すことを目指します。

氣

私たちは、何ごとにも、成し遂げる“氣”を持って挑戦し、製品やサービスに魂を込め、未来を切り開いていきます。



「全自動手袋編機」の開発を創業の原点とするシマセイキは、「**Ever Onward** — 限りなき前進」を経営理念に掲げ、常に新しい技術の開発を目指して、惜しみない努力と未知なる領域への挑戦を続けてまいりました。そして今日、皆様方のひとかたならぬご愛顧により、手袋編機をはじめ、コンピュータ横編機、デザインシステムのトップメーカーとして高い評価をいただくまでになりました。消費者ニーズがますます多様化していく中、シマセイキは今後も衣の文化を創造し、ユーザー業界のさらなる発展のため、優れた製品の開発に尽力してまいります。総合メカトロニクス企業として、新しい可能性の追求を図るシマセイキに、より一層のご支援、ご指導を賜りますよう、よろしくお願ひ申し上げます。

代表取締役会長

代表取締役社長

島 正博

島 三博

< シマセイキの歩み >

- 1962 手袋編機の自動化という難課題をもって、島正博が和歌山市手平に株式会社島精機製作所を設立。
- 1968 現在地に本社屋、工場を新設移転。

- 1972 科学技術功労賞(科学技術庁長官)を受賞。
自動化機械開発賞(機械振興協会)を受賞。
第6回中小企業研究センター賞・全国表彰を受賞。
- 1973 新潟営業所を開設。
- 1975 独ライブチビ展ゴールドメダル賞を受賞。
- 1979 第25回大河内記念技術賞を受賞。
- 1980 株式会社シマファインプレス設立。
- 1982 大阪支店を開設。
四国営業所を開設。
ニットデザインセンターを開設。
- 1985 初の海外現地法人SHIMA SEIKI EUROPE LTD.(イギリス)を設立。
- 1986 台北支店(台湾)を設立。
SHIMA SEIKI U.S.A. INC.(アメリカ)を設立。
- 1987 東京支店を開設。
株式会社島アイデア・センター、
神谷電子工業株式会社を合併。
- 1988 島正博が全国最年少で紫綬褒章を受章。
- 1989 第3回東京クリエイション大賞を受賞。
- 1990 新本社ビル竣工。
大阪証券取引所市場第二部に上場。
- 1992 名古屋支店を開設。
大阪証券取引所市場第一部に上場。
- 1993 オスカー賞(イタリア・テクニカ社)を受賞。
島正博が英国クランフィールド工科大学から
名誉工学博士号の称号を与えられる。
- 1994 泉州支店を開設。
ジュビリー賞(英国テキスタイル・インスティテュート)を受賞。

< シマセイキのモノづくり >

- 1964 全自動手袋編機(角型)の開発に成功。
- 1967 世界初の全自動フルファッション袖編機“FAC”を開発、横編機業界に進出。

- 1968 全自動セミフルファッション横編機“SF”を開発。
- 1969 東京晴海国際ニット機器展に出展、横編機メーカーとしての本格的なスタートを切る。
- 1970 全自動シームレス手袋編機“SFG®”を開発。
- 1971 パリ開催のITMA展(国際繊維機械見本市)に全機種を出品。高い評価を受け、本格的な輸出に取り組む。


- 1975 全自動ジャカード手袋編機“SJG”を開発。
- 1978 業界の生産革命につなげるシマトロニック®コンピュータ制御横編機“SNC”を開発。

- 1979 シマトロニック®コンピュータ制御横編機“SEC”を開発。
- 1981 シマトロニック®デザインシステム“SDS®-1000”を開発。

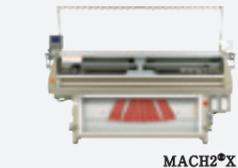
- 1982 全自動シームレス手袋編機のコンピュータ制御化に成功。
シマトロニック®デザインシステム“SDS®-500”シリーズを開発。
- 1983 第9回ITMA展(ミラノ)に全機種を出品し、“SDS®”を核とした「アパレル・マルチ・デザインシステム」を提唱。
- 1985 コンピュータグラフィックシステム“SDS®-380”シリーズを開発し、テレビ局、自動車業界等に採用される。
世界初、編み立て寸法誤差を±1%で編成可能としたデジタルステッチコントロールシステム(DSCS®)を発表。
- 1988 アパレルCAD“PGM-2”を開発。
第2世代型コンピュータ横編機“SES®”シリーズを開発。

- 1991 生地自動裁断機“P-CAM®”を開発。
フルシンカーシステム搭載のコンピュータ横編機“SES®122-S”を開発。

- 1993 世界初、完全無縫製型のコンピュータ横編機“SWG®”を開発。


- 1996 東京証券取引所市場第一部に上場。
第18回織研賞(織研新聞社)を受賞。
- 1997 経営者賞(財界研究所)を受賞。
世界初のスライドニードル®を搭載したホールガーメント®横編機“SWG®-FIRST®”を開発。
- 1998 山形営業所、福島営業所を開設。
- 1999 第19回毎日経済人賞(毎日新聞社)を受賞。
工業所有権制度関係功労者表彰(特許庁)を受賞。
- 2000 All in Oneのコンセプトのもとに新デザインシステム“SDS®-ONE”を発表。

- 2002 毎日ファッション大賞 飯岡阿美子賞を受賞。
太陽光発電設備を導入。
アパレルデザインシステムの設計及び製造に関するISO9001認証を取得。
- 2003 ホールガーメント®横編機“SWG®021”を開発。
- 2004 超ファインゲージ手袋編機“NewSFG®”18ゲージを開発。
- 2005 関西財界セミナー賞2005 大賞を受賞。
- 2006 知財功労賞経済産業大臣表彰を受賞。
島精栄有限公司(中国・香港)を設立。
SHIMA-ORSI S.R.L.(イタリア)を設立。
SDS®-ONE APEX

- 2007 第53回大河内記念生産特賞を受賞。
島精栄(上海)貿易有限公司を設立。
緑化優良工場等表彰経済産業大臣賞を受賞。
ホールガーメント®の立体表現を可能にしたデザインシステム“SDS®-ONE APEX”を開発。
大幅に生産性を向上させたホールガーメント®横編機“MACH2®”シリーズを開発。

- 2008 SHIMA SEIKI KOREA INC.(韓国)を設立。
東洋紡糸工業株式会社を設立。
SHIMA SEIKI SPAIN, S.A.U.(スペイン)を設立。
「ニットミュージアム(現 フェュージョンミュージアム)」を開設。
- 2010 イタリア連帯の星勲章・コマンドトロー章を受章。
コンピュータ横編機“SSR®”シリーズを開発。
- 2011 世界初の21ゲージにおける成型が可能なコンピュータ横編機“SWG®-FIRST®154”を開発。
シミュレーション機能の強化・高速化をはかったデザインシステム“SDS®-ONE APEX3”を発表。
- 2012 ホールガーメント®横編機の専用組立工場FA3号棟を竣工。
創立50周年の記念事業としてファッションショーを開催。
炭素繊維、複合素材などの産業資材に対応する自動裁断機“P-CAM®120C”を開発。
- 2013 ループプレスナーベッドを搭載したコンピュータ横編機“SRY®123LP”を発表。
コンピュータ横編機“SVR®”シリーズを発表。
- 2014 島正博が米国ドレクセル大学から名誉経営学博士号の称号を与えられる。
インク循環脱気システムを搭載したインクジェットプリンティングマシン“SIP®-160F3”を開発。
- 2015 島正博が企業家ネットワーク主催の第17回企業家賞・企業家大賞を受賞。
本社においてISO14001認証を取得する。
世界初の可動型シンカー搭載4枚ベッドのホールガーメント®横編機“MACH2®XS”を発売、同時にデザインシステム“SDS®-ONE APEX3”において高速かつ極めて高精細な3Dバーチャルシミュレーションを実現。
ホールガーメント®20周年となる第17回ITMA展(ミラノ)において、「トータルファッションシステム®」の一貫した技術提供をアピールし、高い評価を受ける。
- 2016 緑化推進運動功労者内閣総理大臣表彰を受賞。
全自動横編機が「戦後日本のイノベーション100選」(発明協会)に選ばれる。
ファッション業界における魅力あるモノづくりをサポートするWEBサービス“staf®”を公開。
世界初の横編ミニット専用PLM(製品ライフサイクル管理)システム“Shima KnitPLM®”を開発。
- 2017 企業内保育園「しまキッズランド」を開設。
創業者である島正博が会長に、島三博が社長に就任する。
全自動手袋編機(角型)が「機械遺産」(日本機械学会)に認定される。
島正博が旭日中綬章を受章。
創立55周年記念ファッションショーを開催し、サステイナビリティへの取り組みを提唱する。
島正博がノースカロライナ州立大学テキスタイルカレッジから名誉科学博士号の称号を与えられる。
i-Plating®を搭載したSVR®093/123SPを発表。
- 2018 MACH2®XSシリーズが第38回(平成29年度)優秀省エネルギー機器・日本機械工業連合会会長賞を受賞。
コンピュータ横編機の販売が累計20万台を突破する。
1台で各サイズを編成できる手袋編機SFG®20-21Gを発売。

- 2019 島正博が第17回日本イノベーター大賞・日経xTECH(クロステック)賞(日経BP社)を受賞。
ホールガーメント®横編機の販売が累計1万台を突破する。

世界初への
挑戦

「ないものは自ら創り出す」という考えのもと、創造性と優れた感性を融合させることで、革新的な技術を生み出し、顧客満足度の高い製品を実現しています。



刃幅自動測定装置 (P-CAM®)

独自の刃幅自動測定機能を搭載し、より高い精度の裁断を実現します。

デザイン

柄作成や配色など豊富なデザイン機能を搭載し、魅力的なデザインを効率よく創り出すことができます。



バーチャルサンプリング

素材や製品のリアルな3Dシミュレーションにより、企画時間の大幅削減を実現します。



ニットプログラミング

豊富な編成ノウハウに基づき複雑な編成データも、簡単に、効率よく作成することができます。



i-Plating®

2種の糸を同時に編み針に供給して編成するプレーティング編み(添え糸編み)において編み地の表に出る糸を針単位で制御することが可能になったため、柄、デザインの幅が格段に広がりました。

**コンピュータ技術と
メカトロニクスの融合**

スライドニードル®

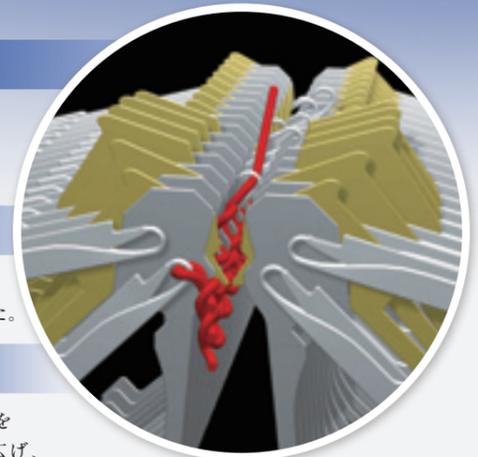
伝統的なラッチニードルに比べきれいな編み地、高い編成効率を実現します。

4枚ベッド

4枚のニードルベッドにより無縫製の複雑な編成を可能にしました。

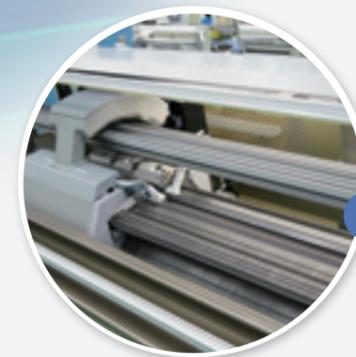
可動型シンカー

4枚ベッド機構に可動型シンカーを採用することで、デザインの幅を広げ、さらに生産性を高めます。



ループプレッサーベッド (SRY®/SVR®-SP)

ニット特有の伸縮を抑えた編み地を容易に編成することができます。



R2CARRIAGE® (キャリッジ)

生産効率アップの中核となるシステム。キャリッジの加速・減速性能のアップと最高速度のアップ、2つの効果で編成時間を大幅に短縮しました。



i-DSCS+DTC®

糸の供給量を自動調整する装置。扱いが難しい糸でもばらつきをなくし、品質向上に貢献しています。

テンション測定器

伸縮性のある糸の特性をデータ化する装置。安定した編成を実現します。



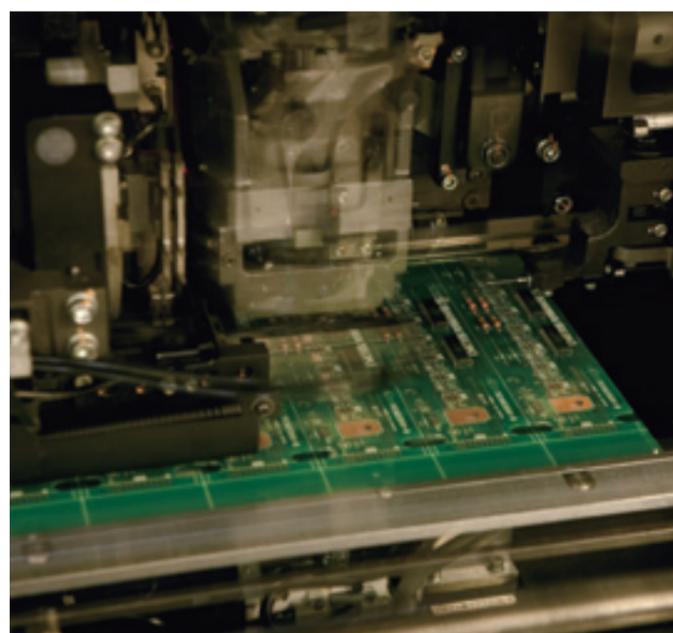
精密加工技術

高品質な製品をお届けするために、
マイクロの世界に挑みます。



電子部品

製造の全ての過程で、
エレクトロニクス技術が活かれています。



組立部門

高度な技術の結集が、シマセイキを支えます。



コンピュータ横編機の組立ライン



自動裁断機の組立ライン



デザインシステムの組立ライン



手袋編機の組立ライン

新しいモノづくり

革新的なモノづくりの発信基地として機能するために、業界の将来像を見据えた提案を行っています。

モノづくりの企画・提案



本社トータルデザインセンター ショールーム



ニットサンプルの企画会議

最新情報の発信



55TH FISMA TOKYO(東京)



PREMIERE VISION PARIS(パリ)

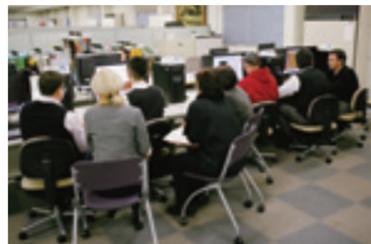


ITMA ASIA + CITME 2018(上海)

研修・サポート



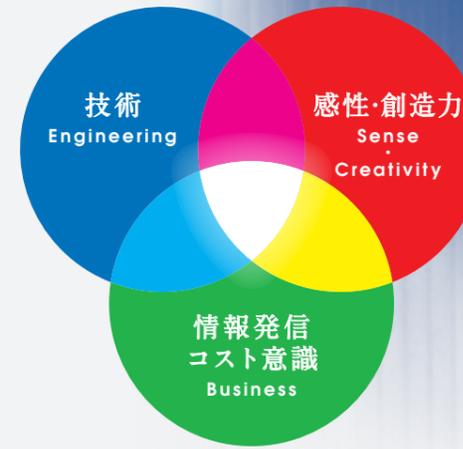
横編機研修



デザインシステム研修



自動裁断機研修



製品づくりのコンセプト

企画提案型

魅力のある商品

洋服感覚

高感度・高感性

多品種・少量

クイックレスポンス(QR)

マーケットイン

効率化

情報化(マルチメディア)

平準化・複合化

新しい分野への展開



スマート腹帯

Automotive



シートカバー

Healthcare・Sports

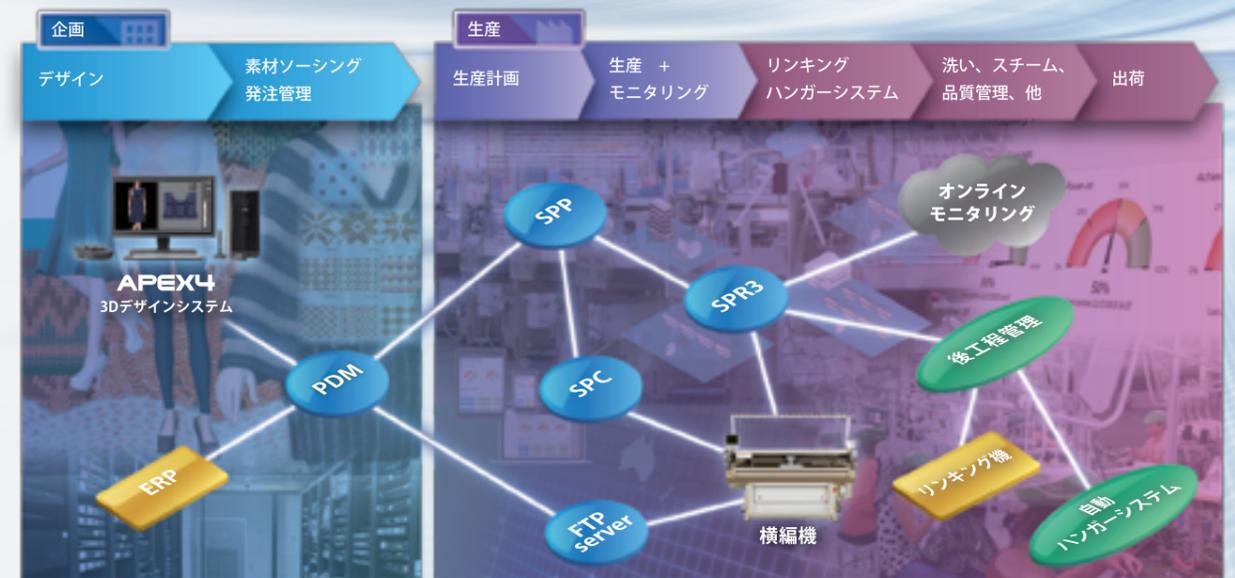


サポーター

Shima KnitPLM®

世界初の横編み業界専用のPLMソリューション

ファッション産業のグローバル化と多様化に伴い、さらに高速で短サイクルの生産が要求されるようになりました。Shima KnitPLM®(PLM=製品ライフサイクル管理)では、最新のIoT技術により、ニット生産の全行程での生産性を向上させます。また、生産計画と管理としてモニタリングで生産の最適化を図り、生産効率を高めます。



コンセプト

TOTAL FASHION SYSTEM®

トータルファッションシステム

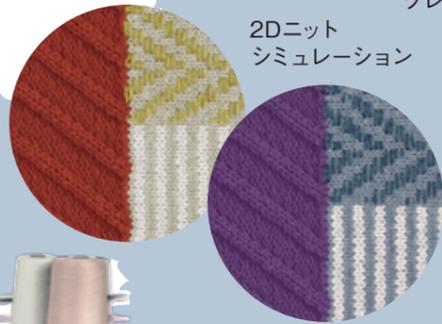


織物

プリント

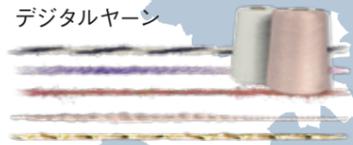
刺繍

生地デザインシミュレーション



2Dニットシミュレーション

配色作成



デジタルヤーン



デザイン
Design



staf
shima trend archive & forecast

ファッションアーカイブ&トレンド情報

3Dフィッティングシミュレーション



グレーディング



パターンメイキング

3Dバーチャルサンプリング

バーチャル サンプル
Virtual Sample

型紙
Patternmaking

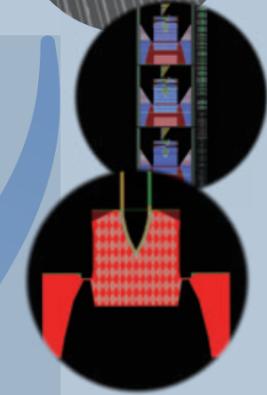
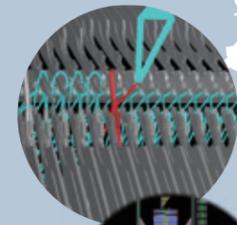
素材
Yarn & Textile

企画
Planning

3Dニットシミュレーション



ニットビューアー



プログラミング
Programming

生産
Production

自動裁断機



インクジェットプリンティングマシン



コンピュータ横編機



販売促進
Sales Promotion

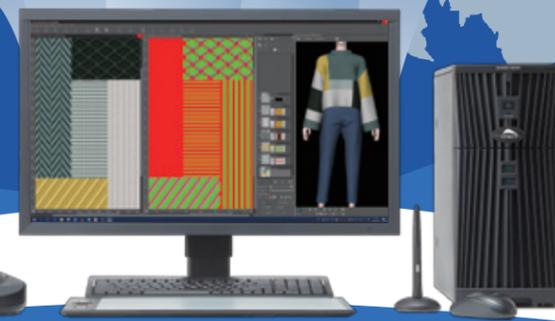


Eコマース/
マスクカスタマイゼーション

Shima KnitPLM®



商品企画からデザイン、サンプル作成、そして販売促進まで。さまざまなステージで、シマセキの機器はモノづくりの効率化を進めます。



デザイン システム



WHOLEGARMENT®

ホールガーメント®とは、シマセイキが独自に開発した世界初のホールガーメント®横編機によって編成された、無縫製ニットウェアです。一着丸ごと立体的に編みあげるホールガーメント®製品には今までにない優れたメリットがいくつも見られます。



MACH2[®]X
ホールガーメント®横編機



MACH2[®]VS
ホールガーメント®横編機



MACH2[®]XS
ホールガーメント®横編機



FIRST[®]
ホールガーメント®横編機



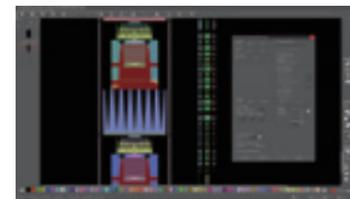
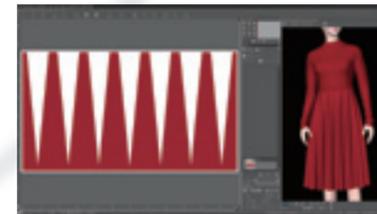
SWG[®]061N2
ホールガーメント®横編機

SWG[®]021N2/041N2
/061N2/091N2

ホールガーメント®横編機



SDS-ONE®APEX4は、デザイン、プログラミングをトータルにサポートするデザインシステムです。高速かつ極めて高精細な3Dバーチャルシミュレーションを実現します。



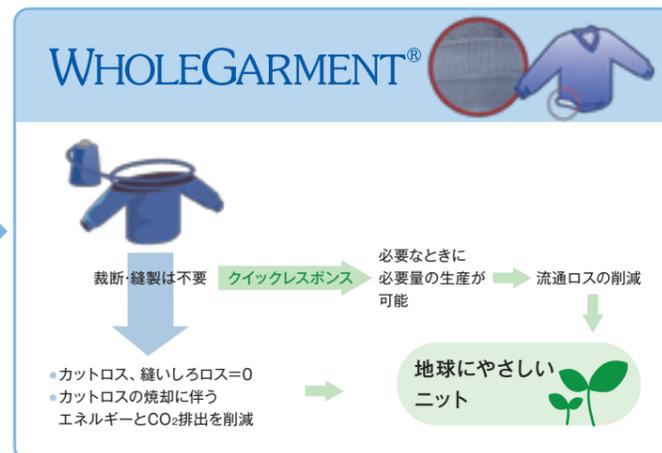
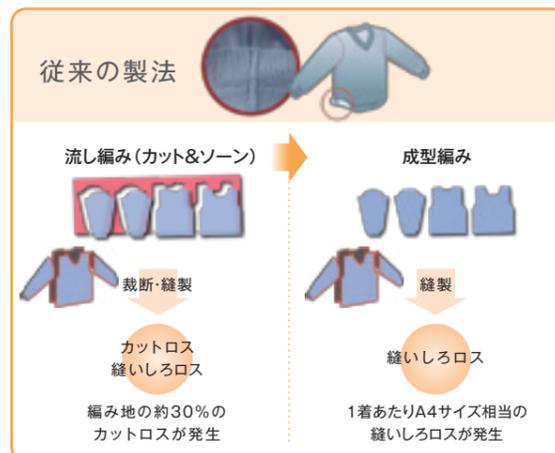
バーチャルサンプル

人にやさしく

- 縫いしろによるゴワツきのない、きれいなシルエット
- ソフトで軽く、抜群の着心地とフィット感
- 体が動かしやすい、優れた伸縮性

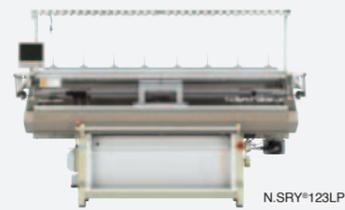
地球にやさしく

- 必要なときに必要な着数を生産
- 縫製の要らない省資源ニット



世界市場で活躍するコンピュータ横編機は、ユーザーフレンドリーな操作性に加えて、スピードと多機能性を発揮し、さらに幅広いラインアップでファッション性の高いニットウェアづくりを実現します。

横編機



N.SRY[®]123/183 LP
3カムコンピュータ横編機



N.MACH²SIR[®]
3カムコンピュータ横編機



N.SIR[®]122/123
2・3カムコンピュータ横編機



N.SVR[®]093/123/183 SP
3カムコンピュータ横編機



N.SVR[®]122
2カムコンピュータ横編機



N.SSR[®]112
2カムコンピュータ横編機



SCG[®]122SN
2カムコンピュータ横編機



LAPIS[®]
経糸挿入型コンピュータ横編機

手袋・靴下編機



SFG[®]-I
シームレス手袋編機



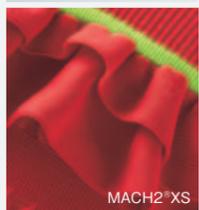
SFG[®]-20
シームレス手袋編機



SPF[®]-W
シームレス靴下編機



MACH2[®]XS



MACH2[®]XS



SVR[®]



MACH2[®]XS, SIP[®]



SVR[®]



SRY[®]

デザインシステム



デザインシステム活用例

ファッション+その他の業界



傘



靴



靴下



靴



インナー



スーツ



タオル



インテリア



カーシート

自動裁断機

P-CAM[®]
100/160/200
一枚裁ち自動裁断機



P-CAM[®]160

P-CAM[®]
151/161/162/181/182/183/
201/202/203/221/222/223
積層タイプ自動裁断機



P-CAM[®]183

P-CAM[®]
120C/130C/160C/180C
産業資材用自動裁断機 (NC裁断機)



P-CAM[®]120C

P-SPR[®]2/SPR[®]2K
自動延反機

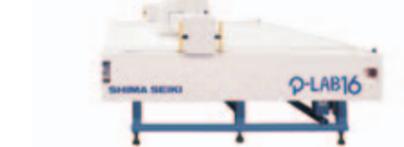


P-SPR[®]2

P-SPR[®]2L
自動延反機

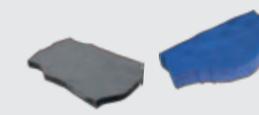


P-LAB[®]
自動ラベリングマシン



インクジェットプリンティングマシン

SIP[®]-160F3
インクジェットプリンティングマシン



布帛・ニット・裏地・
芯地・デニム・
トリコット・キルティング

アパレル



自動車

ファブリック・レザー・
本革・PVC・
フィルム付ウレタン

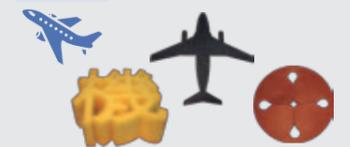
P-CAM[®] 活用例

織物・レザー・本革・わた

家具/インテリア

産業資材

アラミド繊維・ガラスクロス・
ポリプロピレン・カーボンクロス



人や地球にやさしい「もの創り」を提案しています。



社会貢献



[地域社会への取り組み]

・美観を意識した街づくり・清掃活動・災害支援

[文化・教育活動]

・ミュージアム開設・産学連携プロジェクト・学生の職業体験
・スポーツ振興・食文化発信

環境
(省エネ・省資源)



[環境保全活動]

・ISO14001 取得・工場緑化・太陽光発電
・環境配慮型製品の提供

サステナビリティ



SDS-ONE® APEX4によるリアルで高精細なバーチャルサンプルの作成と、ホールガーメント®横編機を活用したスピーディーでスマートなモノづくりは、繊維産業においては産業革命であり、持続性の高い生産方式です。



SHIMA SEIKI 本社は、ISO14001 認証を取得しています。



Sustainability @ SHIMA SEIKI

工場屋上に設置のソーラーパネルは、グループ総出力で1,970kWとなります。



当ビル3階
現地法人「島精機(香港)有限公司」(中国)



現地法人「SHIMA SEIKI ITALIA S.p.A.」(イタリア)



現地法人「SHIMA SEIKI EUROPE LTD.」(イギリス)



現地法人「SHIMA SEIKI U.S.A. INC.」(アメリカ)

中国、香港、イタリア、イギリス、アメリカの現地法人を軸として、世界各国にサービスネットワークを構築。
ビジネスやサービスをグローバルに展開しています。

- 本社
- 現地法人、支店
- サービス拠点



現地法人・海外支店

1 島精機(香港)有限公司 (SHIMA SEIKI (HONG KONG) LTD.)
SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF HONG KONG (中国)

2 島精榮(上海)貿易有限公司 (SHIMA SEIKI WIN WIN SHANGHAI LTD.)
SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF SHANGHAI (中国)

3 東莞島精榮貿易有限公司 (SHIMA SEIKI WIN WIN DONGGUAN LTD.)
SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF DONGGUAN (中国)

4 SHIMA SEIKI (HONG KONG) LTD. TAIWAN BRANCH (台湾)

5 SHIMA SEIKI (HONG KONG) LTD. CAMBODIA BRANCH (カンボジア)

6 SHIMA SEIKI (THAILAND) CO., LTD. (タイ)

7 SHIMA SEIKI KOREA INC. (韓国)

8 SHIMA SEIKI VIETNAM CO., LTD. (ベトナム)

9 SHIMA SEIKI ITALIA S.p.A.
SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF MILANO (イタリア)

10 SHIMA SEIKI EUROPE LTD.
SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF DERBY (イギリス)

11 SHIMA SEIKI FRANCE SARL (フランス)

12 SHIMA SEIKI SPAIN, S.A.U.
SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF BARCELONA (スペイン)

13 SHIMA SEIKI PORTUGAL, UNIPessoal LDA (ポルトガル)

14 SHIMA SEIKI MOROCCO SLU (モロッコ)

15 SHIMA SEIKI U.S.A. INC.
SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF NEW YORK
SHIMA SEIKI U.S.A. INC. LOS ANGELES OFFICE (アメリカ)



SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF HONG KONG(中国)



SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF MILANO(イタリア)



SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF DERBY(イギリス)



SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF BARCELONA(スペイン)



SHIMA SEIKI DESIGN CENTER OF NEW YORK(アメリカ)



SHIMA SEIKI U.S.A. INC. L.A. SHOWROOM(アメリカ)



東京支店コミュニケーションスペース



西日本支店コミュニケーションスペース

支店・テクニカルサービスセンター

※TSCはテクニカルサービスセンターの略

- 東京支店** 東京都中央区日本橋2丁目8番6号 10階
Tel:(03) 3246-0511 Fax:(03) 3246-0515
- 東京TSC甲府** 山梨県中巨摩郡昭和町西条3688番地
Tel:(055) 222-0511 Fax:(055) 222-0515
- 東京TSC太田** 群馬県太田市内ヶ島町1448番地7
Tel:(0276) 47-0511 Fax:(0276) 47-0149
- 東日本支店** 新潟県五泉市船越字江中瀬133番地1
Tel:(0250) 43-0511 Fax:(0250) 43-0981
- 東日本TSC山形** 山形市久保田2丁目1番34号
Tel:(023) 643-4629 Fax:(023) 644-7907
- 東日本TSC福島** 福島県伊達市保原町字六万坊59番地1
Tel:(024) 576-3291 Fax:(024) 575-4563
- 西日本支店** 大阪市北区梅田1丁目11番4-1500号
大阪駅前第4ビル15F
Tel:(06) 6344-0511 Fax:(06) 6344-2204
- 西日本TSC名古屋** 名古屋市中区伊勢山1丁目4番10号
Tel:(052) 363-0511 Fax:(052) 323-8210
- 西日本TSC泉州** 大阪府泉大津市北豊中町2丁目17番20号
Tel:(0725) 31-0511 Fax:(0725) 31-4480
- 西日本TSC四国** 香川県東かがわ市湊1887番地2
Tel:(0879) 24-0511 Fax:(0879) 24-0515

国内主要子会社

- 株式会社シマファインプレス**
和歌山市神前357番地
Tel:(073) 473-0321 Fax:(073) 473-0132
- 株式会社海南精密**
和歌山県海南市岡田428番地
Tel:(073) 482-0392 Fax:(073) 483-1037
- 東洋紡糸工業株式会社**
大阪府泉北郡忠岡町忠岡東3丁目3番10号
Tel:(0725) 22-3190 Fax:(0725) 33-2161
<http://www.toyoboshi.co.jp>
- 株式会社イノベーションファクトリー**
和歌山市神前326番地
Tel:(073) 474-6648 Fax:(073) 474-6649
- 株式会社サウステラス**
●オーベルジュサウステラス
和歌山県西牟婁郡白浜町2998番地10
Tel:(0739) 42-4555 Fax:(0739) 43-2720
<http://www.southterrace.co.jp>



工場

和歌山市坂田85番地
Tel:(073) 471-0511(代) Fax:(073) 474-8267

関連施設



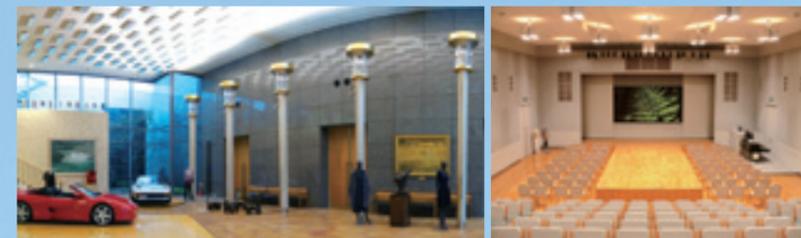
フュージョンミュージアム
和歌山市本町2丁目1番地 フォルテワジマ3F
Tel:(073) 488-1962



SHIMA SEIKI, シマセイキ, WHOLEGARMENT, ホールガーメント, MACH2, FIRST, SWG, SES, SFG, SIR, SIG, SSG, SSR, SVR, LAPIS, SCG, SRY, SDS, SDS-ONE, SDS-ONE APEX, SIP, P-CAM, P-SPR, P-LAB, スライドニードル, R2CARRIAGE, DSCS, i-DSCS+DTC, i-Plating, Shima KnitPLM, staf, シマトロニック, TOTAL FASHION SYSTEM, トータルファッションシステムは、株式会社島精機製作所の日本及びその他の国における登録商標または商標です。

会社概要

- **名称**
株式会社島精機製作所
- **代表者**
代表取締役社長 島 三博
- **創立**
1962年2月4日
- **本社所在地**
和歌山市坂田85番地
Tel:(073) 471-0511(代)
Fax:(073) 474-8267
- **URL**
<http://www.shimaseiki.co.jp>
- **売上高**
610億3,800万円
(2018年3月期 単体)
- **資本金**
148億5,980万円
- **従業員数**
1,324名 (2018年3月末 単体)
- **取引銀行**
三菱UFJ銀行
池田泉州銀行
紀陽銀行
三井住友銀行
商工中金
三菱UFJ信託銀行



エントランスホール (本社ビル1階)

214インチのスクリーンを備えるホール (本社ビル1階)

組織図

